

输送式除湿干燥机干燥能力对照表

Drying Capacity of 3 IN 1

原料 Material	干燥温度 Drying Temp. (°C)	干燥时间 Drying Time (hr)	除湿前含水率 Moisture Content Before Drying (%)	除湿后含水率 Moisture Content After Drying (%)	干燥能力 Drying Capacity (kg/hr) SCD-							
					25/60	50/90	100/90	150/120	200/200	300/300	500/400	600/500
					50/60	75/90	100/120	150/150	300/200	400/300		
ABS (挤压级)	80-90	3-4	0.3	0.02	13	28	37	73	110	145	210	275
ABS (造型级)	80-90	2-3	0.3	0.02	19	41	55	100	133	200	270	300
ABS/PC (混合)	100	3	0.3	0.02	15	33	43	87	118	175	235	290
ASA	80-90	3	0.4	0.02	13	28	38	73	100	147	200	250
CA	75	2-3	1	0.02	25	40	60	75	100	150	200	250
CAB	75	2-3	0.8	0.02	15	22	30	60	90	150	180	235
CP	75	2-3	1	0.02	18	27	35	71	106	180	210	285
EVA	80	1-2	0.3	0.02	12	25	33	67	100	133	200	250
IONOMER	90	3-4	0.1	0.04	11	17	22	44	66	111	133	177
LCP	150	3-4	0.04	0.02	13	20	27	55	80	135	160	210
POM	100	2	0.2	0.02	27	40	53	105	160	265	320	425
PMMA	80	3-4	0.5	0.02	15	33	43	75	100	150	200	250
PA6/6.6/6.10	70-80	4-6	1	0.02	10	14	19	38	58	96	115	153
PA11	70-80	4-5	1	0.05	12	17	23	46	69	115	138	184
PA12	70-80	4-5	1	0.05	12	17	23	46	69	115	138	184
PC	120	2-3	0.3	0.01	21	31	41	83	124	206	250	330
PU	90	2-3	0.3	0.02	19	29	38	77	115	190	230	307
PBT	130	3-4	0.2	0.02	15	23	31	62	93	155	186	248
PE	90	1-2	0.01	<0.01	39	80	110	150	200	300	400	500
PEI	150	3-4	0.25	0.02	13	20	27	53	80	133	160	212
PET (瓶坯)	160-180	6	0.2	0.05	—	20	27	53	75	107	160	200
PET (挤出)	160-180	6	0.2	0.05	—	20	27	53	75	107	160	200
PET (预成型品)	160-180	6	0.2	0.05	—	20	27	53	75	107	160	200
PET (普通级)	140	3-4	0.2	0.05	19	40	53	83	111	167	222	278
PETG	67 max.	4-5	0.5	0.02	14	30	40	60	80	120	160	200
PEN	170	5	0.1	0.05	15	23	30	60	90	150	180	240
PES	150	4	0.8	0.02	15	23	30	60	90	150	180	240
PPO	110	2-3	0.1	0.04	22	33	44	88	133	220	265	355
PPS	150	2-3	0.1	0.02	13	20	27	53	80	133	160	212
PI	120	2-3	0.4	0.02	27	40	53	105	160	265	320	425
PP	80-90	1	0.1	0.02	35	53	80	100	133	200	267	333
PS (GP)	80	1	0.1	0.02	44	66	88	180	265	442	531	708
PSU	120	3-4	0.3	0.02	14	22	29	60	85	145	173	230
PVC	70	1-2	0.1	0.02	22	33	44	90	135	220	265	355
SAN (AS)	80	2-3	0.1	0.05	22	33	44	90	135	220	265	355
TPE	105	3	0.1	0.02	20	30	40	85	125	205	250	330
TPU	80-110	2-3	0.1	0.02	25	40	60	75	100	150	200	250

注：在20℃的大气温度及65%的相对湿度下，干燥后其水分含量低于0.005%。

Note: Moisture content lower than 0.005% after drying when in 20℃ ambient temperature and 65% relative humidity.